

Prüfprotokoll

Stand 23.10.2020

Kunde:		Bestellt Stück	o.K.
Nr. der Klammer			
1220	Schweißkonstruktion KP0-40 Nur die Schweißkonstruktion		
1213	Spindel Profi Brüniert mit Knebel und zwei Kugeln		
1250	Teller Brüniert mit 2x Spannstift		
1310	Schutzbacke glatt Mit Federschraube und Mutter fertig eingestellt		
1320	Schutzbacke Prisma komplett Mit Federschraube und Mutter fertig eingestellt		
1330	Schutzteller glatt Mit Federschraube und Mutter fertig eingestellt		
1340	Schutzteller Prisma Mit Federschraube und Mutter fertig eingestellt		
1350	Schutzteller glatt mit Gewinde Mit Federschraube und Mutter fertig eingestellt		
1800	Koffer Klammer 0-40 Mit Passender Einlage für das Zubehör Koffer mit Aufkleber Metallverarbeitung Prinz 2x u. K 0-40 2x		
1450	Wandhalter Mit Befestigungsmaterial		
Leichtgängigkeit und Spiel der Spindel kontrolliert			
Äußeres Erscheinungsbild			
Spindel geschmiert			
Kurbel geölt			
Stückliste mit UVP für Kunde vorhanden			
Bedienungsanleitung für Kunde vorhanden			
Richtwerttabelle/ Kurbelumdrehungen für Kunde vorhanden			
Prüfprotokoll abgearbeitet und Abgelegt			

Datum

Unterschrift Prüfer